

DFC PRO

LA SOLUTION DE DÉCOUPE ÉCONOMIQUE
DES PETITS TIRAGES
POUR LES PROFESSIONNELLS



Découpeuses

LA DÉCOUPE

La découpe est une opération complexe qui exige une construction de machine robuste et très stable pour assurer la longévité de la plaque découpe. Notre technologie est basée sur le principe des groupes de découpe pour les rotatives d'impression d'étiquettes dont les vitesses atteignent 300 m / min (l'équivalent de 25.000 feuilles par heure). La DFCC PRO 3C est construite avec des roulements de précision et le groupe de découpe est contrôlé en température. Ce sont des facteurs essentiels pour atteindre les faibles tolérances exigées pour une découpe de qualité. La différence entre une bonne et une mauvaise découpe n'est que de quelques microns. Nos machines sont capables de traiter une large gamme de produits et matériaux. Nous offrons des solutions particulières de rainage à l'imprimeur numérique sans endommager l'image imprimée, un problème bien connu avec les méthodes traditionnelles de rainage. Des solutions de décorticages sont disponibles afin d'obtenir un produit fini en sortie de la DFCC PRO C3. Le fonctionnement sans outils garantit une mise en route rapide et quelques feuilles de gâche. La conception simple et sécurisée de la DFCC PROC3 ne nécessite pas de compétences particulières de l'opérateur.

SOLUTIONS DE DÉCOUPE À PLAT POUR DES FEUILLES

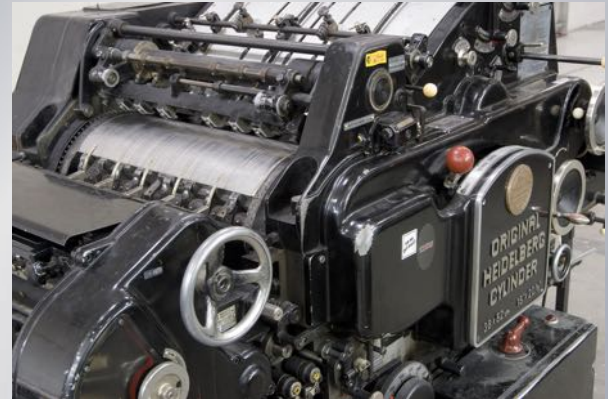
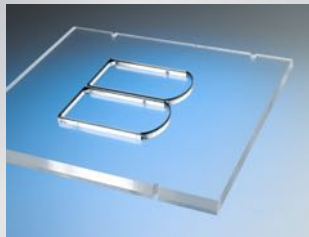


Les avantages:

- Découpe de matériaux épais
- Faible investissement

Les désavantages:

- Mise en route longue
- Gâche improductive
- Opérateur qualifié requis
- Formes de coupe limitées
- Problème de mise aux normes de sécurité
- Cadence très lente



Les avantages:

- Faible investissement
- Formes de découpe aussi complexes

Les désavantages:

- Mise en route longue
- Gâche improductive
- Opérateur qualifié requis
- Epaisseur du support limité
- Problème de mise aux normes de sécurité

SOLUTIONS DE DÉCOUPE ROTATIVE POUR DES FEUILLES



Les avantages:

- Procédé en ligne
- Formes de découpe complexes
- Sécurité d'utilisation

Les désavantages:

- Haute taux horaire machine
- Mise en route longue
- Gâche improductive
- Opérateur qualifié requis
- Epaisseur du support limité
- Durée de vie des plaques limitée

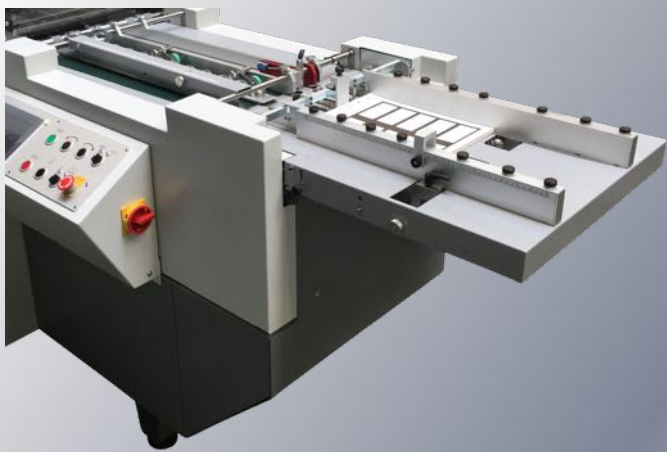


Les avantages:

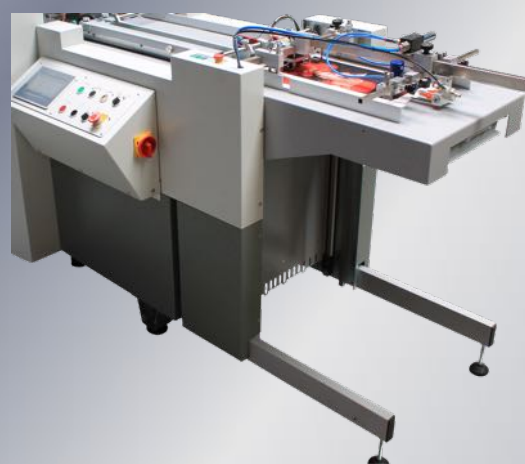
- Mis en route rapide
- Peu de gâche
- Opérateur sans compétence particulière
- Formes de découpe complexes
- Faible taux horaire machine
- Cadence rapide
- Opération sans outils
- Sécurité d'utilisation

Les désavantages:

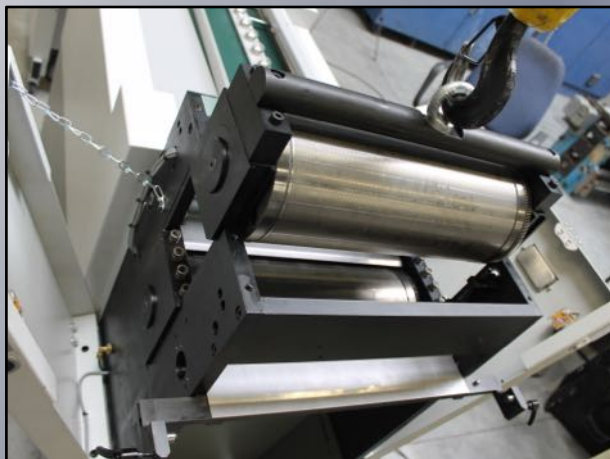
- Epaisseur du support limité



Chargeur à paquette pour les petits tirages



Chargeur haute pile performant



Les deux cylindres sont échangeables

Cette machine vous offre la possibilité de:

- Découper entier
- Découper mi-chair
- Gaufrer
- Rainer

Par un simple positionnement de la plaque de découpe sur le cylindre magnétique vous pouvez traiter des découpes, rainages ou gaufrages de formes régulières ou non sur des supports aussi variés que:

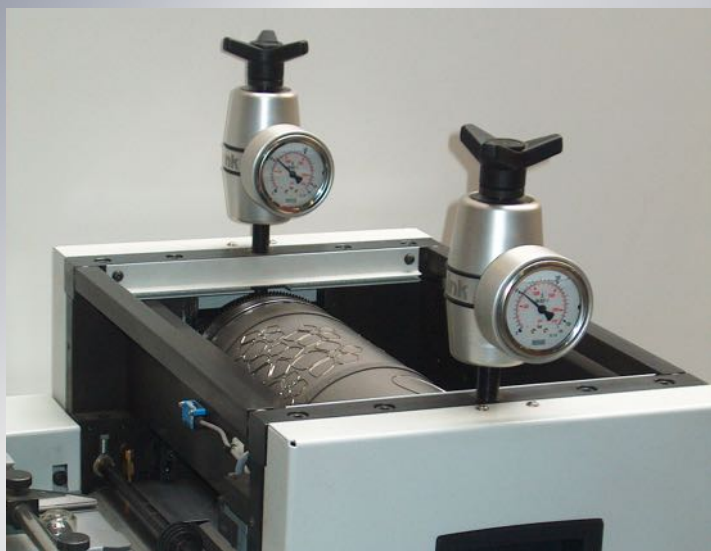
- Papier
- Carton
- Etiquettes adhésives
- Films laminées
- Supports plastiques

Les caractéristiques standard de la série DFC PRO sont:

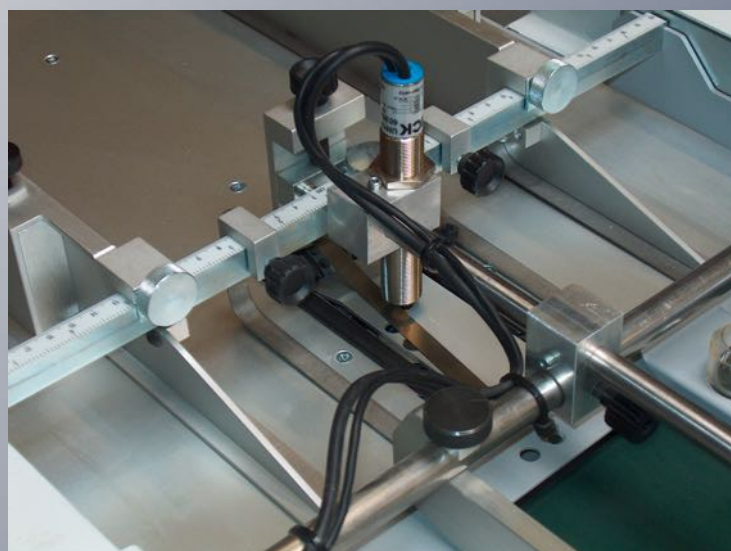
- Construction modulaire
- Cylindres entraînés à engrenage
- Chargeur haute pile performant ou chargeur à paquet petits tirages
- Plaque de découpe simple pour seulement découper
- Matrice mâle et femelle pour la découpe avec rainage
- Outil à l'assistance de montage des plaques
- Contrôle double feuilles
- Manomètres hydrauliques
- Registre de découpe sur l'image imprimée
- Décorticage automatique possible



tableau de commande



Cylindre magnétique avec manomètres hydrauliques



Contrôle double feuilles

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Paramètres	DFC PRO SRA3	DFC PRO SRA2	DFC PRO SRA2+
Dimensions minimums des feuilles en mm	160 x 120	160 x 120	160 x 120
Dimensions maximums des feuilles en mm	500 x 350	640 x 450	711 x 450
Épaisseur minimum des feuilles en micron	50	50	50
Épaisseur maximum des feuilles en micron	700*	700*	700*
Chargeur	paquet ou pile	paquet ou pile	paquet ou pile
Hauteur de pile d'alimentation	60 or 630	60 or 630	60 or 630
Épaisseur plaque de découpe en mm	0,8 / 1,0 / 1,2	0,8 / 1,0 / 1,2	0,8 / 1,0 / 1,2
Registre circonférentiel	360 °	360 °	360 °
Registre latéral en mm	5 +/-	5 +/-	5 +/-
Type du cylindre de contre partie	traité ou magnétique	traité ou magnétique	traité ou magnétique
Développement du cylindre magnétique en mm	508	647,7	711,2
Développement du cylindre de contre partie en mm	508	647,7	711,2
Vitesse en feuilles/heure	6000**	6000**	6000**
Dimensions en cm (approx.)	300 x 80 x 110	300 x 90 x 115	300 x 90 x 115
Connexion électrique	3x400V/16A	3x400V/16A	3x400V/16A
Poids en Kg.	530	650	750

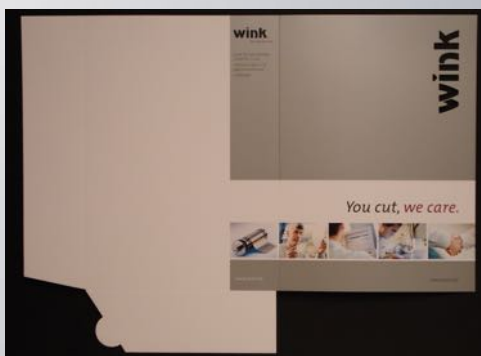
Remarques: * En fonction de l'épaisseur de la plaque de découpe

** En fonction du format, du support et de la forme de découpe

EXEMPLES DE PRODUITS



Livret



Chemise A4



BN Graphic Service b.v.

Loohorst 14

NL-7207 BM Zutphen

Tel. +31 575 51 36 12

Fax +31 575 51 70 83

E-mail: info@bngraphic.com