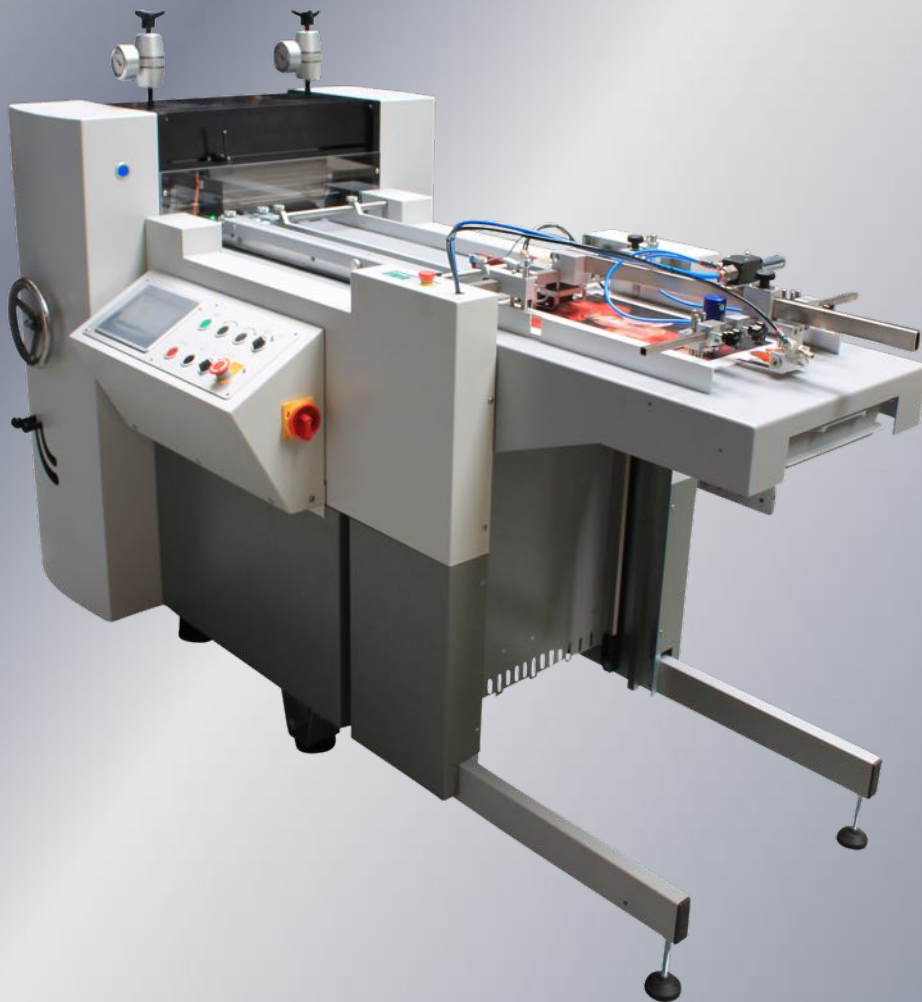


DFCC PRO 3C

LA SOLUTION DE DÉCOUPE ÉCONOMIQUE
DES PETITS TIRAGES
POUR LES PROFESSIONNELS

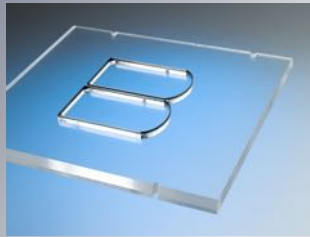


Découpeuses

LA DÉCOUPE

La découpe est une opération complexe qui exige une construction de machine robuste et très stable pour assurer la longévité de la plaque découpe. Notre technologie est basée sur le principe des groupes de découpe pour les rotatives d'impression d'étiquettes dont les vitesses atteignent 300 m / min (l'équivalent de 25.000 feuilles par heure). La DFCC PRO 3C est construite avec des roulements de précision et le groupe de découpe est contrôlé en température. Ce sont des facteurs essentiels pour atteindre les faibles tolérances exigées pour une découpe de qualité. La différence entre une bonne et une mauvaise découpe n'est que de quelques microns. Nos machines sont capables de traiter une large gamme de produits et matériaux. Nous offrons des solutions particulières de rainage à l'imprimeur numérique sans endommager l'image imprimée, un problème bien connu avec les méthodes traditionnelles de rainage. Des solutions de décorticages sont disponibles afin d'obtenir un produit fini en sortie de la DFCC PRO C3. Le fonctionnement sans outils garantit une mise en route rapide et quelques feuilles de gâche. La conception simple et sécurisée de la DFCC PROC3 ne nécessite pas de compétences particulières de l'opérateur.

LA DÉCOUPE À PLAT TRADITIONNELLE PAR RAPPORT À DÉCOUPE ROTATIVE



Les avantages:

- Faible investissement

Les désavantages:

- Mise en route longue
- Gâche importante
- Opérateur qualifié requis
- Formes de coupe limitées
- Problème de mise aux normes de sécurité
- Cadence lente
- Mise en route avec outillage
- Décorticage manuel ou massicot cutting



Les avantages:

- Mis en route rapide
- Peu de gâche
- Opérateur sans compétence particulière
- Formes de découpe complexes
- Sécurité d'utilisation
- Cadence rapide
- Opération sans outils
- Décorticage automatique

Les désavantages:

- Epaisseur du support limité

RÉSULTATS DÉCOUPE ET RAINAGE DES CONFIGURATIONS CYLINDRE DIFFÉRENTS

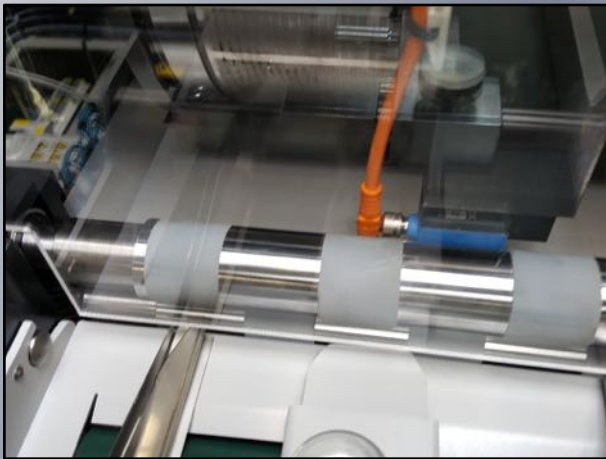
Technologie de découpe	découpe seule	résultats sur carton	résultats produits laminés doubles	découper et rainer	résultats en général
Découpe à plat traditionnelle	Matrice en bois et contreplaque douce	excellent résultat mais mise en route longue	Bon résultat pourtant mise en route longue	Matrice en bois et contre lignes auto-adhésives	excellent résultat large gamme de paramètres de rainage mais mise en route longue
Découpe rotative avec cylindre magnétique et cylindre de contrepartie traité	plaque flexible et cylindre de contrepartie traité	excellent résultat et mis en route rapide	Bon résultat mis en route rapide	Plaque flexible et contre lignes auto-adhésives	faible résultat gamme limitée de paramètres de rainage et mise en route longue
Découpe rotative avec cylindre magnétique contre cylindre magnétique	plaque flexible et contreplaque fines	Bon résultat mais durée de vie des plaques limitée	mauvais résultat	Double plaques flexibles	Excellent résultat large gamme de paramètres de rainage et mise en route rapide
Découpe rotative avec cylindre magnétique et double contrepartie, magnétique et traitée	plaque flexible et cylindre de contrepartie traité	excellent résultat et mis en route rapide	Bon résultat mis en route rapide	Double plaques flexibles	Excellent résultat large gamme de paramètres de rainage et mise en route rapide



Chargeur à paquette pour les petits tirages



Chargeur haute pile performant



Rouleau d'appel avec capteur optique

Cette machine vous offre la possibilité de:

- Découper entier
- Découper mi-chair
- Gaufrier
- Rainer

Par un simple positionnement de la plaque de découpe sur le cylindre magnétique vous pouvez traiter des découpes, rainages ou gaufrages de formes régulières ou non sur des supports aussi variés que:

- Papier
- Carton
- Etiquettes adhésives
- Films laminés
- Supports plastiques

Les caractéristiques standard de la DFCC PRO 3C sont:

- Chargeur haut pile performant ou chargeur à paquet
- Technologie à triple cylindres
- Un seule plaque pour la découpe
- Matrice mâle et femelle pour la découpe avec rainage
- Outil à l'assistance de montage des plaques
- Contrôle double feuilles
- Manomètres hydrauliques
- Registre de découpe sur l'image imprimée
- Décorticage automatique
- Entraînement de commande des axes high tech
- Stockage des travaux



Technologie de doubles matrices



Technologie à triple cylindres avec manomètres hydrauliques

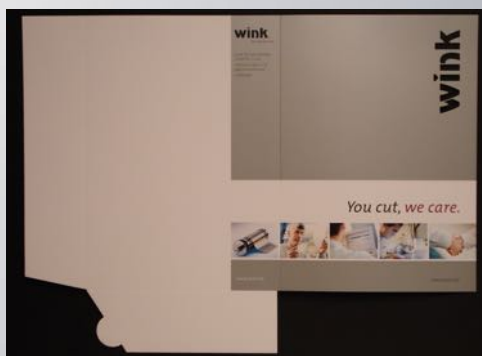
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA DFCC PRO 3C

Paramètres DFCC PRO 3C	Découper seulement	Découper et rainer
Dimensions minimums des feuilles en mm	160 x 120	160 x 120
Dimensions maximums des feuilles en mm	550 x 400	550 x 390
Épaisseur minimum des feuilles en micron	50	50
Épaisseur maximum des feuilles en micron	700*	600
Chargeur	paquet ou pile	paquet ou pile
Hauteur de pile d'alimentation	60 ou 630	60 ou 630
Épaisseur plaque de découpe en mm	0,8	0,8
Registre circonférentiel	360 °	360 °
Registre latéral en mm	5 +/-	5 +/-
Type du cylindre de contre partie	traité ou magnétique	magnétique
Développement du cylindre magnétique en mm	550,3	550,3
Développement du cylindre de contre partie en mm	550,3	550,3
Vitesse en feuilles/heure	6000**	6000**
Dimensions en cm (approx.)	300 x 80 x 110	300 x 90 x 115
Connexion électrique	3x400V/16A	3x400V/16A
Poids en Kg.	830	830

Remarques: * En fonction de l'épaisseur de la plaque de découpe

** En fonction du format, du support et de la forme de découpe

EXEMPLES DE PRODUITS



BN Graphic Service b.v.

Loohorst 14

NL-7207 BM Zutphen

Tel. +31 575 51 36 12

Fax +31 575 51 70 83

E-mail: info@bngraphic.com